

Leistungserklärung / EG Konformitätserklärung für die werkseigene Produktionskontrolle (Bauprodukt)



Der Hersteller Friedrich Schroeder GmbH & Co KG Hönnestraße 24 - 58809 Neuenrade www.schroeder-neuenrade.de	erklärt, dass nachfolgendes Stahlbauprodukt Befestigungshülsen Hülsendübel / Ösenmuffen Liste 11,15,20,21 - Edelstahl
---	--

mit den Bestimmungen der :

Bauproduktenverordnung 305/211/EC vom 09.März 2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten und zur Aufhebung der Richtlinie 89/106/EWG übereinstimmt.

Produktbeschreibung und bestimmungsgemäße Verwendung

- Innengewindehülsen aus Edelstahl; Liste 20: Querstab aus Stahl blank
- Werkstoffe: Edelstahl der Gruppen A4/A5 nach Zulassung Z-30.3-6; Liste 20: Querstab S 235JR
- Gewindegrößen von M8 bis M24, Hülsenlängen von 40 mm bis 166 mm
- die Gewindehülsen werden in (Stahl-)Beton eingesetzt (Einbetoniermontage) und dienen zur Befestigung von Anbauteilen. Zur Erleichterung der Montage an der Schalung sind Hülsen mit verschweißter Nagelplatte erhältlich, weitere Montaghilfen sind beigefügte Klebeteller, Nagelplatten und Magnethaltescheiben. Die Verankerung im Beton erfolgt mittels einer ausgeprägten Fußausbildung der Befestigungshülse (Wellenende, Abwinkelung, Querstab - Liste 11, 15, 20) oder mit Hilfe eines zusätzliche Betonstahls (Liste 21)
- es können Zug - und Querkräfte aufgenommen werden

wesentliche Grundlagen für Entwurf, Bemessung und Herstellung im konstruktiven Ingenieurbau

Für alle Listennummern

- | | |
|------------------------------|---|
| - DIN EN 1990:2010-12 + NA | EC 0: Grundlagen der Tragwerksplanung |
| - DIN EN 1991:2010-12 + NA | EC 1: Einwirkungen auf Tragwerke |
| - DIN EN 1992:2011-01 + NA | EC 2: Bemessung und Konstruktion von Stahlbeton- und Spannbetontragwerken |
| - DIN EN 1993:2010-12 + NA | EC 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten |
| - DIN EN 1090-1:2012-02 + NA | Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken
Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile |
| - DIN EN 1090-2:2011-10 + NA | Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken
Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken |
| - DIN EN 10217-7:2005 | Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 7: Rohre aus nichtrostenden Stählen |

Für Befestigungshülsen mit verschweißter Nagelplatte (Liste 20) - zusätzlich

- | | |
|-----------------------|--|
| - DIN EN 10028-7:2007 | Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen - Teil 7: Nichtrostende Stähle; Deutsche Fassung EN 10028-7:2007 |
|-----------------------|--|

Für Befestigungshülsen mit Querstab (Liste 20) - zusätzlich

- | | |
|-----------------------|---|
| - DIN EN 10025-2:2004 | Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle |
|-----------------------|---|

sowie mitgeltende technische Spezifikationen oder Berechnungen

- 1.) DIN 488-1:2009-8: Betonstahl - Stahlsorten, Eigenschaften, Kennzeichnung und Teil 2:2009-8: Betonstabstahl
- 2.) nur Liste 20: DIBt Zulassung Z-21.4-87 - Schroeder Gewindehülse mit Querstab - 28.02.2014
- 3.) Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-30.3.-6 des DIBt vom 01.05.2014 - Erzeugnisse, Verbindungsmittel und Bauteile aus nichtrostenden Stählen
- 4.) DIN Spec 1021-4; CEN/TS 1992-4: Bemessung der Verankerung von Befestigungen in Beton
- 5.) Katalog-/Datenblatt

**Leistungserklärung / EG Konformitätserklärung für die werkseigene
Produktionskontrolle (Bauprodukt)**



Zertifikat nach DIN/EN 1090 über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle:

Name, Anschrift und Kennnummer der notifizierten Stelle Schweißtechnische Lehranstalt Magdeburg GmbH An der Sülze 7 39179 Barleben Kennnummer: 2451	Zertifikat 2308-CPD-1090-1.00009.SLM.2012.001 Gültigkeitsbeginn am 09.03.2013. Das Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der harmonisierten technische Spezifikationen, die Herstellbedingungen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit : 2+
--	--

Leistungsmerkmal	Erklärte Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grundlegende geometrische Toleranzen	EN 1090 - 2	EN 1090-1: 2009 + A1: 2011
Schweißseignung	- Liste 11,15,21: NPD - Liste 20 - Nagelplatte: nach DIN EN 10028 - Liste 20 - Querstab: S235JR - EN 10025-2	
Kerbschlagarbeit	Längsrichtung 100 J bei 20°C	
Brandverhalten	NPD	
Freisetzung von Cadmium	NPD	
Freisetzung von radioaktiver Strahlung	NPD	
Dauerhaftigkeit	Edelstahl A4/A5	
Feuerwiderstand	NPD	
Tragfähigkeit	Katalogangaben - Liste 20: nach Zulassung Z-21.4-87	CEN/TS 1992-4 / DIN Spec. 1021-4
Verformung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	NPD	
Ermüdungsfestigkeit	NPD	
Herstellung	gemäß Werkszeichnung / Katalogblatt	DIN/EN 1090-2:2011-10
Ausführungsklasse	EXC2 - projektbezogen höhere Einstufung möglich	

Verantwortlicher Bevollmächtigter zur Erstellung und Führung der technischen Dokumentation

Helene Neufeld

Neuenrade, den 08.12.2014

Dipl.- Kfm. Jürgen Osterloh
Geschäftsführer

Dipl.- Ing. Bernd Bültemeier