

Leistungserklärung / EG Konformitätserklärung für die werkseigene Produktionskontrolle (Bauprodukt)



| | |
|---|--|
| Der Hersteller Friedrich Schroeder GmbH & Co KG Hönnestraße 24 - 58809 Neuenrade www.schroeder-neuenrade.de | erklärt, dass nachfolgendes Stahlbauprodukt Abschlußprofile für Abdichtungen (T 70, T 90, T 120, T 140) |
|---|--|

mit den Bestimmungen der :
Bauproduktenverordnung 305/211/EC vom 09.März 2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten und zur Aufhebung der Richtlinie 89/106/EWG übereinstimmt.

Produktbeschreibung und bestimmungsgemäße Verwendung
- T - Profil mit angeschweißten Ankerplatten, feuerverzinkt, Baustahl S235 JR
- das Profil wird üblicherweise im Brückenbau eingesetzt
- das T Profil wird in den Überbau mit den Ankerplatten einbetoniert
- dient für den Endzustand als Abschluß der Abdichtung und bauzeitlich als Kantenschutz beim Hinterfüllen der Widerlager sowie beim Befahren durch Baufahrzeuge

| | |
|--|---|
| wesentliche Grundlagen für Entwurf, Bemessung und Herstellung im konstruktiven Ingenieurbau | |
| - DIN EN 1090-1:2012-02 | Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken - Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile |
| - DIN EN 1090-2:2011-10 | Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken - Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken |
| - DIN EN 10025-1: 2004 | Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen |
| - DIN EN 10025-2: 2004 | Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle |
| - DIN EN 10055: 1995 | Warmgewalzter gleichschenkliger T-Stahl mit gerundeten Kanten und Übergängen - Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen |
| - DIN EN ISO 1461: 2009 | Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebraute Zinküberzüge (Stückverzinken) - Anforderungen und Prüfungen |

sowie mitgeltende technische Spezifikationen oder Berechnungen
1.) Richtzeichnung der BAST - Abs4 (12.2011)
2.) Katalogblatt

**Leistungserklärung / EG Konformitätserklärung für die werkseigene
Produktionskontrolle (Bauprodukt)**



Zertifikat nach DIN/EN 1090 über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle:

| | |
|--|--|
| <p>Name, Anschrift und Kennnummer der notifizierten Stelle Schweißtechnische Lehranstalt Magdeburg GmbH An der Sülze 7 39179 Barleben</p> <p>Kennnummer: 2451</p> | <p>Zertifikat 2308-CPD-1090-1.00009.SLM.2012.001</p> <p>Gültigkeitsbeginn am 09.03.2013. Das Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der harmonisierten technische Spezifikationen, die Herstellbedingungen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.</p> <p>System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit : 2+</p> |
|--|--|

| Leistungsmerkmal | Erklärte Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Grundlegende geometrische Toleranzen | DIN/EN 1055 | EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 |
| Schweißseignung | Baustahl nach DIN/EN 10025-2 | |
| Kerbschlagarbeit | Baustahl nach DIN/EN 10025-2 | |
| Brandverhalten | NPD | |
| Freisetzung von Cadmium | NPD | |
| Freisetzung von radioaktiver Strahlung | NPD | |
| Dauerhaftigkeit | Feuerverzinkt - DIN EN ISO 1461 | |
| Feuerwiderstand | NPD | |
| Tragfähigkeit | NPD | |
| Verformung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit | NPD | |
| Ermüdungsfestigkeit | NPD | DIN/EN 1090-2:2011-10 |
| Herstellung | gemäß Werkszeichnung / Katalogblatt / RiZ Abs 4 | |
| Ausführungsklasse | EXC 1 | |

Verantwortlicher Bevollmächtigter zur Erstellung und Führung der technischen Dokumentation

Helene Neufeld

Neuenrade, den 08.12.2014

Dipl.- Kfm Jürgen Osterloh
Geschäftsführer

Dipl.- Ing. Bernd Bültemeier